

Une solution anticorrosion éprouvée

Fort de plus de 35 ans d'expérience, le DACROMET® est utilisé dans le monde pour protéger de la corrosion tous les types de pièces métalliques

- Revêtement mince, non électrolytique, lubrifié ou non dans la masse
- Chimie à base aqueuse
- Lamelles de zinc et d'aluminium liées et passivées, chimie brevetée
- Passivation réalisée par une matrice d'oxydes de chrome (contient du Cr³⁺ et du Cr⁶⁺)
- Couleur argent métallique

Caractéristiques et performances*

- Coefficient de frottement (ISO 16047):
DACROMET® 320 + finition PLUS® ou DACROLUB® → μ de 0,06 à 0,18
DACROMET® 500 → $\mu = 0,15 \pm 0,03$ sans finition additionnelle
- Pas de fragilisation par l'hydrogène
- Excellent comportement à l'assemblage et au multi-serrage (avec finition lubrifiée)
- Bon comportement aux agressions mécaniques (méthode d'essai D24 1312, USCAR 32) et chimiques (essai VDA 621-412)
- Maintien des propriétés du revêtement pour des expositions jusqu'à 300°C
- Aptitude à être peint
- Conductivité électrique répondant à la plupart des applications
- Economies de mise en œuvre
- Compatibilité bimétallique avec l'aluminium

Haute résistance à la corrosion*

| | Poids de couche | Essai au brouillard salin (ISO 9227) | Essai cyclique |
|--|-----------------------|---|------------------------|
| DACROMET® 320 / 500 Grade A | > 24 g/m ² | > 240 heures sans rouille blanche > 600 heures sans rouille rouge | |
| DACROMET® 320 / 500 Grade B | > 36 g/m ² | > 240 heures sans rouille blanche > 1000 heures sans rouille rouge | |
| DACROMET® 320 / 500 Forte épaisseur | > 80 g/m ² | | > 15 cycles Kesternich |

* Les résultats peuvent varier selon le substrat, la géométrie des pièces et le type de procédés d'application



DACROMET®

Procédé d'application

Le DACROMET® s'applique par trempé ou pulvérisation, en vrac ou à l'attache.

Santé et environnement

- Dispersion aqueuse

Parmi nos références mondiales

- ABB (2062 0034-5)
- BERTIN (85DT88.068)
- BREDA (V.02.R02 MTE/STE/9609580 [0])
- CLIPPER (DC-064743-01)
- EDF (XMA0401T1)
- EUROTUNNEL (C46 000 MVT NYJX 2723)
- FIAMM DAE (Q-1-C-033)
- GEC ALSTHOM (PTG NTO 0432)
- LYONNAISE DES EAUX (97-10-dacr)
- MERCURY MARINE (M-124-P)

Normes nationales & internationales

ISO 10683 - Eléments de fixation : revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc

EN 13858 - Revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc sur des composants en fer ou en acier

ASTM F1136 / F1136 M - Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners

