



WEASYFIX utilise un procédé de galvanisation à chaud suivant la norme DIN EN ISO 1461.

Cette norme impose notamment des contraintes d'épaisseur :

## Épaisseur minimum du revêtement de galvanisation

**Masses de revêtement minimales (en relation avec les épaisseurs)  
sur échantillons non centrifugés**  
(Extrait de la norme NF EN ISO 1461)

Épaisseur de la pièce	Masse locale de revêtement (valeur minimale)	Épaisseur locale de revêtement (valeur minimale)	Masse moyenne de revêtement (valeur minimale)	Épaisseur moyenne de revêtement (valeur minimale)
	g/m <sup>2</sup>	µm	g/m <sup>2</sup>	µm
Acier > 6 mm	505	70	610	85
Acier > 3 mm et ≤ 6 mm	395	55	505	70
Acier ≥ 1,5 mm et ≤ 3 mm	325	45	395	55
Acier < 1,5 mm	250	35	325	45
Pièces moulées ≥ 6 mm	505	70	575	80
Pièces moulées < 6 mm	430	60	505	70

Ces épaisseurs minimales sont en général obtenues avec des aciers de la Catégorie A de la norme NF A 35-503.

## Durée de vie minimum avant le 1er entretien (en ISO 14713)\*

Produit Galvanisé à Chaud ISO 1461	Épaisseur moyenne en µm/face**	Selon épaisseurs de zinc, durées de vie :			
		Environnement C3*	Environnement C4*	Environnement C5*	Environnement CX*
Acier de 0,7 à 1,5mm	≥ 45 µm	23/28 ans	12/14 ans	6/7 ans	2 ans
Acier de 1,5 à 3mm	≥ 55 µm	28/35 ans	14/18 ans	7/9 ans	2/3 ans
Acier de 3 à 6mm	≥ 70 µm	35/43 ans	18/22 ans	9/11 ans	3 ans
Acier > à 6mm	≥ 85 µm	43/50 ans	22/25 ans	11/13 ans	3/4 ans

\* Les durées de vie indiquées dans ce document sont toutes calculées selon la norme EN ISO 14713. Voir la définition des catégories d'environnement, selon la norme EN ISO 14713, en page 2.

# Les normes NF en ISO 12944 et 14713 prévoient six niveaux de CORROSION

EXEMPLES D'ENVIRONNEMENT TYPES DANS UN CLIMAT TEMPÉRÉ (à titre d'information)		
Catégorie de corrosivité	Extérieur	Intérieur
C1 Très faible	Zone sèche ou froide avec une atmosphère avec un faible niveau de pollution et d'humidité	Bâtiments chauffés à atmosphère propre (bureaux, magasins, écoles, hôtels...)
C2 Faible	Atmosphère avec un faible niveau de pollution – Surtout zones rurales.	Bâtiments non chauffés où de la condensation peut se produire (entrepôts, salles de sport...)
C3 Moyenne	Atmosphères urbaines et industrielles, pollution modérée par le dioxyde de soufre – Zones côtières à faible salinité.	Encintes de fabrication avec une humidité élevée et une certaine pollution de l'air (industrie alimentaire, blanchisseries, brasseries, laiteries...)
C4 Élevée	Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée.	Usines chimiques, piscines, chantiers navals côtiers...
CS-1 ou M (12 944) CS (14 713) Très élevée	Zones industrielles avec une humidité élevée et une atmosphère agressive.	Bâtiments ou zones avec une condensation et une pollution élevée.
CX (14 713) Extrême	Zones à très longues périodes d'humidité avec une atmosphère très agressive	Bâtiments ou zones avec une condensation et une pollution très élevée.

A l'issue de chaque production, les paramètres réels de la galvanisation sont mesurés.

## Le test QA

